

Le guide d'affûtage autocentreur procure un appui stable pour retoucher rapidement le tranchant des lames de 2 1/2 po de largeur et moins. Les mâchoires se déplacent l'une par rapport à l'autre le long de la tige filetée. La lame demeure donc toujours centrée sur le rouleau en laiton.

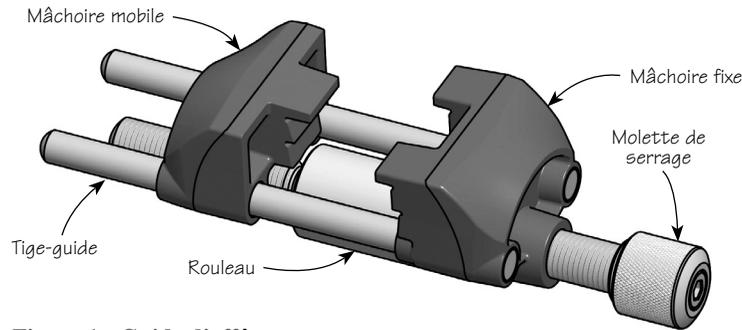


Figure 1 : Guide d'affûtage autocentreur

Les mâchoires parallèles offrent deux positions de serrage pour les lames. En général, la position supérieure convient aux longues lames et la position inférieure, aux lames courtes.

Par contre, il vaut mieux choisir la position supérieure pour une lame à angle faible. Cette façon de procéder produira une saillie accrue et améliorera la stabilité du guide.

Pour ce qui est des lames épaisses, la position inférieure fournit un meilleur appui.

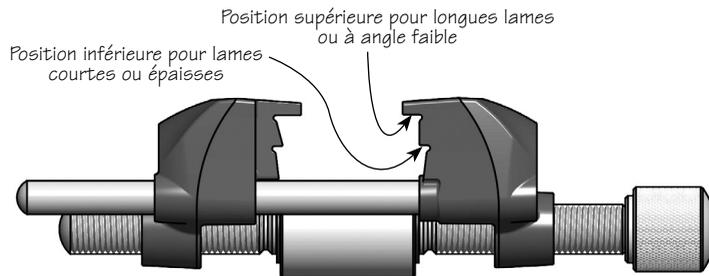


Figure 2 : Positions de serrage supérieure et inférieure

Fabrication d'un gabarit de réglage

Il est facile de régler la saillie de la lame pour obtenir un biseau à un angle donné à l'aide d'un gabarit de réglage maison simple. Le schéma présenté à la figure 5 – dernière page du présent mode d'emploi – peut être découpé puis collé sur une pièce de bois ou d'un autre type de matériau rigide.

Réglage de la saillie de la lame

Pour régler la saillie de la lame, appuyer le devant du guide d'affûtage contre l'extrémité avant du gabarit de réglage maison, comme l'illustre la figure 3. Tourner la molette de serrage dans le sens antihoraire pour ouvrir les mâchoires, puis placer la lame entre ces dernières en alignant le tranchant sur la ligne qui correspond à l'angle d'affûtage désiré. Veiller à bien choisir la ligne appropriée à la position de serrage utilisée. Resserrer la molette de serrage sans trop forcer, puis affûter la lame.

Remarque : Les mâchoires parallèles du guide d'affûtage centrent automatiquement la lame.

Remarque : En raison de leur géométrie, certaines lames peuvent se désaxer entre les mâchoires si elles sont seulement serrées à la main. Dans ce cas, serrer légèrement la tige filetée à l'aide de la clé hexagonale de 1/8 po comprise tout en évitant de trop serrer la molette de serrage.

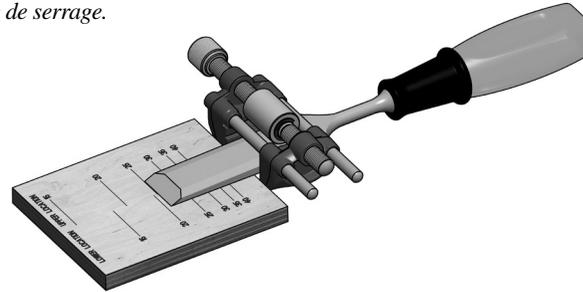


Figure 3 : Réglage de la saillie de la lame à l'aide du gabarit de réglage maison

Remarque : Dans cet exemple, la ligne qui correspond à un biseau de 25° du côté « position supérieure » sert à régler la saillie de la lame d'un long ciseau.

Entretien

La marge de tolérance d'usinage de ce guide est très faible afin qu'il soit aussi précis et durable que possible. Comme le guide est en contact avec de l'eau et des particules abrasives, il est possible que certaines particules fines se logent dans le mécanisme et nuisent au bon fonctionnement du guide. Après quelques utilisations, il est recommandé de rincer le rouleau à l'eau, de le sécher et d'huiler légèrement son axe, comme l'illustre la figure 4. Répéter cette opération régulièrement. Faire tourner le rouleau à la main pour que l'huile se répartisse correctement à l'intérieur du mécanisme.

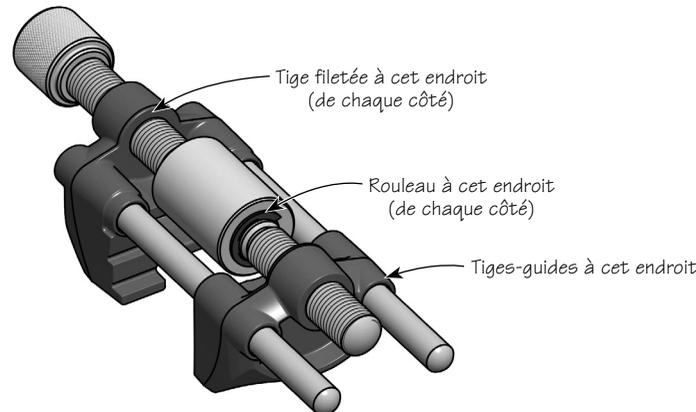


Figure 4 : Emplacements à huiler fréquemment

Il faut également lubrifier les tiges-guides et la tige filetée. Déposer une goutte d'huile sur les tiges-guides devant la mâchoire mobile. Huiler légèrement la tige filetée devant chaque mâchoire. Ouvrir et fermer complètement le guide pour répartir l'huile uniformément.

Le schéma doit être imprimé selon une échelle 1:1.

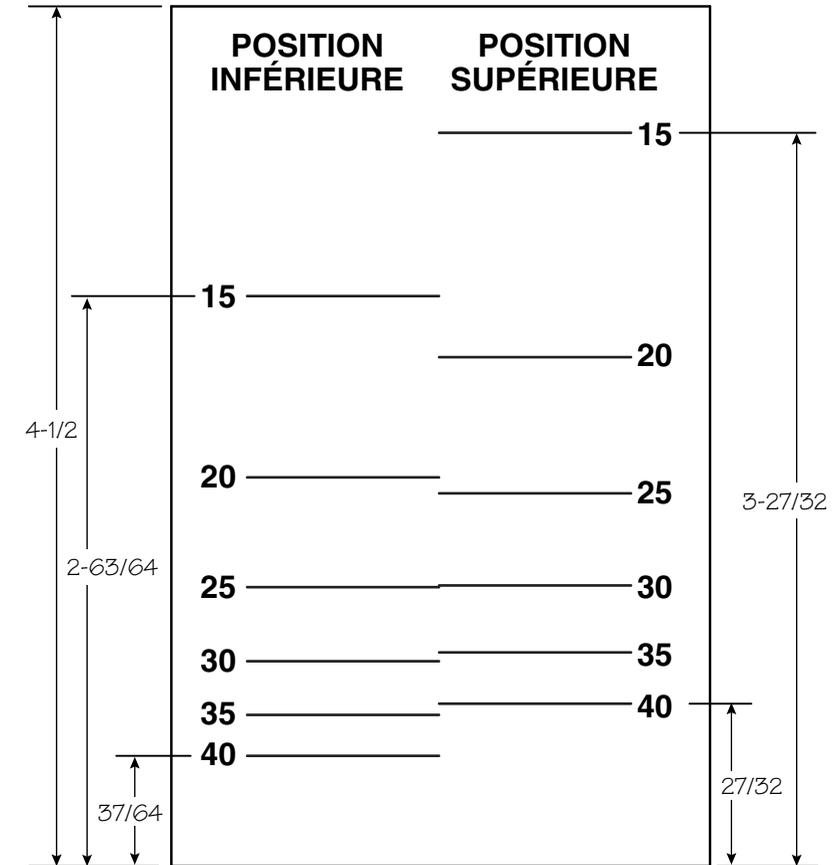


Figure 5 : Schéma du gabarit de réglage

Remarque : Les dimensions indiquées au centre du schéma correspondent à des degrés. Les dimensions sur les côtés correspondent à des pouces. Elles sont indiquées pour faciliter la fabrication d'un gabarit sans imprimer le schéma.